

# Datenblatt T071VDG

**Bestellnummer 1006126**

Intelligenter Messtaster mit integrierter Messsignalaufbereitung und digitaler Schnittstelle auf Basis RS485, Messhub  $\pm 1$  mm, Vorhub fix. Vakuumrückzug. Stecker DIN M5, Kabelabgang axial.



|                         |                                                                   |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| <b>Gruppe: 201</b>      |                                                                   |
| Messhub                 | $\pm 1.0$                                                         |
| Vorhub                  | nicht einstellbar                                                 |
| Lebensdauer mechanisch  | > 10 Mio. Zyklen                                                  |
| Verdrehspiel            | 1° über den gesamten Hub                                          |
| Gesamthub               | 2.2                                                               |
| Temperaturbereich       | -10 bis +65 °C, Lager und Betrieb                                 |
| Einbaulage              | beliebig                                                          |
| Messeinsatz             | Kugel $\varnothing$ 3.0 mm Hartmetall, Gewinde M2.5, austauschbar |
| Faltenbalg              | FPM                                                               |
| Einspannschaft          | $\varnothing$ 8h6                                                 |
| Vorhub Werkseinstellung | - 1.1 mm                                                          |
| Lagerung                | Kugelführung spielfrei, geläppt                                   |
| Stecker                 | M5, 4-polig                                                       |
| Kabelmerkmale           | PUR geschirmt, Pig-Tail Länge 200 mm                              |

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| <b>Gruppe: 202</b> |               |
| Vorschub           | Federvorschub |
| Abhebung           | Vakuum        |



|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Messkraft             | 0.63                                  |
| Messkraft Information | am el. Nullpunkt, Toleranz $\pm 20\%$ |

**Gruppe: 203**

|                   |                                                                                           |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Wiederholbarkeit  | 0.05                                                                                      |
| Fehlergrenze      | $\pm 1.0 \mu\text{m}$ (bei $20 \text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ) |
| Messrate          | 4000 Messungen/ sek                                                                       |
| Speisung          | 5V                                                                                        |
| Leistungsaufnahme | 120 mW (Betrieb) 15 mW (Ruhezustand)                                                      |

**Gruppe: 205**

|                       |                                                                                      |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Dokumenteninformation | Sämtliche Zeichnungen und 3D-Modelle sind in Position "elektrisch Null" dargestellt. |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|

**Gruppe: 204**

|                          |                                                                                                                                        |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Messsystem               | Tauchanker, Induktive Halbbrücke. Integrierte Konditionierung mit Systemfehlerkorrektur                                                |
| Schnittstelle            | Übertragungsprotokoll für digitale HIRT Messtaster. Offenes Punkt-zu-Punkt Protokoll basierend auf RS485, standard Termination 120 Ohm |
| Verbindung zu Elektronik | Anschlussbuchse M5 Schraubverriegelung, 4-polig                                                                                        |
| Übertragungsraten        | 9600 bit/s, 115200 bit/s, 10 kbit/s, 500 kbit/s und optional 1Mbit/s und 2 Mbit/s.                                                     |
| Sensordaten              | Sensor-Information für Prüfverwaltung, SPS-Profile /- Objekte und Wartung                                                              |