



Datenblatt T502LDG

Bestellnummer 1004868

Intelligenter Messtaster mit integrierter
Messsignalaufbereitung und digitaler Schnittstelle auf Basis
RS485, Messhub ± 5 mm, Vorhub fix. Pneumatischer Vorschub.
Stecker DIN M5, Kabelabgang radial.



Gruppe: 201

Gesamthub	10.6
Lebensdauer mechanisch	> 10 Mio. Zyklen
Verdrehspiel	1° über den gesamten Hub
Temperaturbereich	-10 bis +65 °C, Lager und Betrieb
Einbaulage	beliebig
Messeinsatz	Kugel $\varnothing$ 3.0 mm Hartmetall, Gewinde M2.5, austauschbar
Einspannschaft	$\varnothing$ 8h6
Faltenbalg	kein, (Luftspaltdichtung)
Lagerung	Kugelführung spielfrei, geläpft
Messhub	± 5.0
Vorhub Werkseinstellung	+ 5.5 mm
Stecker	M5, 4-polig
Kabelmerkmale	PUR geschirmt, Pig-Tail Länge 200 mm

Gruppe: 202

Vorschub	pneumatisch
Betriebsdruck Pmax	4.5
Messkraft Information	ca.1.6 N bei 1.7 bar, ca.1.0 N bei 1.3 bar (am el. Nullpunkt)



Abhebung	Federrückzug
Betriebsdruck P Anwendung	1.7

Gruppe: 203

Wiederholbarkeit	0.05
Fehlergrenze	$\pm 2.5 \mu\text{m}$ (bei $20 \text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1 \text{ }^{\circ}\text{C}$)
Messrate	4000 Messungen/ sek
Speisung	5V
Leistungsaufnahme	120 mW (Betrieb) 15 mW (Ruhezustand)

Gruppe: 205

Dokumenteninformation	Sämtliche Zeichnungen und 3D-Modelle sind in Position "elektrisch Null" dargestellt.
-----------------------	--

Gruppe: 204

Messsystem	Tauchanker, Induktive Halbbrücke. Integrierte Konditionierung mit Systemfehlerkorrektur
Schnittstelle	Übertragungsprotokoll für digitale HIRT Messtaster. Offenes Punkt-zu-Punkt Protokoll basierend auf RS485, standard Termination 120 Ohm
Verbindung zu Elektronik	Anschlussbuchse M5 Schraubverriegelung, 4-polig
Übertragungsraten	9600 bit/s, 115200 bit/s, 10 kbit/s, 500 kbit/s und optional 1Mbit/s und 2 Mbit/s.
Sensordaten	Sensor-Information für Prüfverwaltung, SPS-Profile /- Objekte und Wartung